

BUSE D'INJECTION DES GNC/SOG

La buse d'injection de MESAR/ENVIRONAIR est spécialement conçue pour injecter les GNC ou SOG venant du secteur de la pâte ou de récupération de la liqueur noire dans l'équipement désigné pour la destruction des GNC.

Ces équipements pour oxyder les GNC peuvent être les fours à chaux, les chaudières de récupération ou les chaudières de puissance.

La buse peut être conçue de façon à être refroidie à l'eau ou à l'air.

De la vapeur peut également être utilisée en cas d'urgence pour servir au refroidissement en cas d'une panne de la source d'alimentation en énergie. La buse est en acier inoxydable et peut s'adapter à différentes applications, bien que disponible en d'autres matériaux pour des applications plus particulières.

La buse d'injection est équipée d'un support d'acier au carbone qui peut être soudé directement sur le four à chaux ou sur la chaudière.

Ce support est conçu pour orienter la buse avec l'angle approprié pour expédier les GNC dans la zone de destruction optimale dans le four ou la chaudière.

ENTRETIEN: L'inspection périodique et l'entretien sont facilement réalisés grâce à la possibilité d'enlever la buse du support. L'entretien est minimum puisque l'équipement ne contient aucune pièce mobile et est de construction solide.



SPÉCIFICATION:

Support de base: dessins mécaniques du four rotatif et de la chaudière requis.

Matériau de la buse et du support: acier inoxydable 304 ou 316 pour la buse et acier au carbone pour l'attache de fixation.

POUR COMMANDER:

1. Taux maximal de vapeur/débit des GNC.
2. Pression maximale.
3. Perte de charge maximale.
4. Eau de refroidissement maximale disponible.
5. Température maximale de l'eau de refroidissement.
6. Eau ou air disponible pour refroidissement.
7. Température maximale du four ou de la chaudière.

